

○日本電氣工藝委員會總會記事

明治四十三年十一月十五日(火曜日)午後五時築地精養軒に於て第一回委員總會を開く  
來會者副會長山川義太郎君、藤岡市助君、理事近藤茂君、委員五十嵐秀助君、鳳秀太郎君、田  
中館愛橘君、玉木辨太郎君、中原岩三郎君、中村幸之助君、中野初子君、中山龍次君、難波正君、  
納富磐一君、兒玉隼樵君、木村駿吉君、三根正亮君、平山良治君(合計十七名)名稱調査委員中  
村幸之助君、中村龍次君、鯨井恒太郎君、藤田經定君、澁澤元治君、鈴木壽傳次君(合計六名)内  
二名前出)淺野會長病氣缺席の爲め藤岡副會長代りて開會の辭を述べ近藤理事本會創  
設以來本日迄の事務會計報告別紙第一號參照を爲し次て澁澤名稱調査委員名稱調査  
報告別紙第二號を爲し繼て左記事項を審議の上決議せり

一、名稱調査に關するブラッセル準備會議の提案(別紙第三號)を承認し獨國工藝委員  
會提出にかゝる名稱目錄別紙第四號により名稱調査を進行すること

二、名稱を邦語にて表はすには漢字若しくは假名を用ひ羅馬字を併書すること  
羅馬字は現今本邦に最も廣く行はるゝもの(別紙第五號)を用ひ發音の英語式ある  
こと及全語の未だ本邦に於て統一的あらざること并注意し置くこと

三名稱調査委員三名を増置し委員の撰定は役員に一任すること  
四發電機、電動機及變壓器レーテキング調査を開始することに決定し調査委員十二名  
を設け委員の撰定は役員に一任すること

本會議に就て中野委員及鳳委員は左の建議をせられたり

中野委員 本會資金調達は一時的の寄附金に由らず萬一一般の寄附金を得る能は  
ざる場合に於ては電氣學會に於て經費の全部負擔する等一層確實ある道を講ず  
ること、尙名稱調査委員の勞に酬ゆる爲め相當の謝禮を爲すこと

鳳委員 レーテキング調査は本會事業の骨髓にして極めて緊要あるものあれば本會  
が此重大ある事業を遂行しつゝあることを公知する方法を取ること

(第一號) 日本電氣工藝委員會報告

千九百四年米國セントルイス市に開會せる萬國電氣會議に於て列國電氣學會の協力  
により電氣機械器具の名稱及レーテキングを統一せんことを決議せし以來千九百六年  
六月英國倫敦に於て萬國聯合電氣工藝委員會準備會議を開き本會の假定款を定め引  
續き千九百八年十月英國倫敦に於て萬國聯合電氣工藝委員會を開き曩きに定めたる

假定款を修正し本會事業の第一着手として名稱調査を開始せんことを決議したり列國の既に本會に加盟せるもの英、米、獨、佛を初め十四ヶ國將に加盟せんとしつゝあるもの九ヶ國に及び我電氣學會に於ても一昨年來英國倫敦中央事務局より屢々本會加盟の勸告を受けたりしが當時本會に要する資金調達の途なく又政府の補助金を得んことを企てしも未だ其機運に達せず不得止遷延したりしが翻て我邦電氣事業の隆盛進歩を視本事業調査の斯業上發達に資すること甚大あるを願れば本會設立の一日も忽にすへからざるを以て當分一般の寄附金により本事業を開始することの必要あるを認め本年二月十七日東京地學協會々館に於て電氣學會正員會を開き左記事項決議せられ本會の設立を見るに至れり

一、日本電氣工藝委員會(Japanese Electrotechnical Committee)設置の件

一、全上經費として一ヶ年金貳百圓支出の件

一、前記電氣工藝委員會をして萬國聯合電氣工藝委員會に加盟せしむる事

○三月三日 電氣學會評議員會に於て左記の諸君を日本電氣工藝委員會委員に推薦することを決議し全月七日幹事より各委員推薦併に役員選舉に關する通知狀を發送せり

- |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|
| 五十嵐秀助君 | 鳳 秀太郎君 | 利光平夫君  | 大井才太郎君 |
| 岡部 弘君  | 田中館愛橘君 | 玉木辨太郎君 | 中野初子君  |
| 難波 正君  | 長岡半太郎君 | 中原岩三郎君 | 中山龍次君  |
| 中村幸之助君 | 納富磐一君  | 山川義太郎君 | 藤岡市助君  |
| 兒玉隼樵君  | 小木虎次郎君 | 近藤 茂君  | 青柳榮司君  |
| 淺野應輔君  | 木村駒吉君  | 木村駿吉君  | 岸 敬二郎君 |
| 三根正亮君  | 平山良治君  |        |        |

○四月六日左記の諸君役員に當選せり

- |           |            |
|-----------|------------|
| 會 長 淺野應輔君 | 副會長 山川義太郎君 |
| 副會長 藤岡市助君 | 理 事 近藤 茂君  |

○明治四十三年四月十八日午後五時より電氣學會事務所に於て淺野會長、山川藤岡副會長、近藤理事出席し左記事項を委員に協議せんことを決議せり

一、日本電氣工藝委員會規則草案

二、本委員會事業の第一着手として名稱調査委員會設立併に委員選定の件

尙ほ全日寄附金募集及政府補助金請願の件を決議せり

○明治四十三年四月廿三日 規則草案及名稱調查委員會設立併に委員選定に關する件を各委員に通知し五月十九日左記の通り決定せり

- 一、日本電氣工藝委員會規則 (別紙第六號)
- 二、名稱調查委員

中村幸之助君

中山龍次君

鯨井恒太郎君

藤田經定君

澁澤元治君

鈴木壽傳次君

○明治四十三年六月十六日午後五時より電氣學會事務所に於て第二回役員會を開き

山川、藤岡副會長、近藤理事出席し左記事項を決議せり

- 一、本年八月八日に開會すべき萬國電氣工藝委員會準備會議に出席方本委員理學博士長岡半太郎氏に依頼する事

二、萬國電氣工藝委員會々費金五十磅送金する事

三、七月十二日第一回名稱調查委員會を召集する事

○明治四十三年七月十二日午後五時より電氣學會事務所に於て第一回名稱調查委員會を開き山川、藤岡副會長、近藤理事、長岡委員、澁澤鯨井、中山、鈴木各名稱調查委員出席し電氣工學術語集増補の事業を名稱調查委員會に引継ぎ且つ左の事項を決議せり

一、名稱調査委員の選定せる名稱の邦語は羅馬字にて綴り萬國電氣工藝委員會本部に通報する事

右は先づAよりE迄とし羅馬字は如何なる方式を採用するかは理事に於て調査する事

一、術語集増補の件は尙ほ引續き施行至急完成を期する事

○十月四日 名稱調査に關する報告を完了せり

○十月廿六日 午後五時より電氣學會事務所に於て第三回役員會を開き山川藤岡副會長、近藤理事、中山澁澤、鯨井、鈴木各名稱調査委員出席し名稱調査報告の處置併に理事の調査せる羅馬字の方式に就き討議し各工藝委員に之を配附の上左記の件に就き意見を求むる事に決せり

一、本章案に於て重要ある名稱の缺漏あきや

二、本章案より省略すべきものあきや

三、譯語の不適當あるものあきや

尙ほ最後の決定は長岡博士の歸朝を俟て更に審議すること

四、羅馬字は本邦に於て最も廣く行はれ且つ文部省にて採用せられつゝあるものを

採用する事

五、術語集増補は引續き迅速に調査する事

全日第一總會を十一月十五日午後五時より築地精養軒に於て開會し機械器具の名稱及レーテキングに關する打合せを爲すことに決議せり

○十一月十一日第四回役員會を開き淺野會長、山川、藤岡副會長、近藤理事出席しブラッセル準備會議報告及獨國工藝委員會提出の名稱目錄を審議し左記事項を全月十五日の第一回總會會議に附せんことを決議せり

一、名稱調査に關するブラッセル準備會議の決議を承認し獨國提案に基き名稱定義を調査する事

二、羅馬字に關する件

三、名稱調査委員三名増加の件

四、レーテキングに就ては發電機、電動機及變壓器のレーテキングの調査を開始し全調査委員を選定する事

○十一月十七日(木曜日)電氣學會事務所に於て第五回役員會を開き會長、兩副會長、理事出席左記事項を決議せり

一、本月十五日第一回委員總會に於て役員附託の名稱調査委員増員併に發電機電動機及變壓器レーテキング調査委員に左の諸君を推薦すること  
名稱調査委員

工學博士 鳳 秀太郎君

納富磐一君

工學博士 小倉公平君

發電機、電動機及變壓器レーテキング調査委員

工學博士 鳳 秀三郎君

工學博士 立原 任君

中原岩三郎君

工學博士 降矢芳郎君

藤本五郎君

兒玉隼穂君

工學博士 青柳榮司君

岸 敬二郎君

木村駒吉君

三根正亮君

澁澤元治君

廣部徳三郎君

二、本月廿八日月曜日午後五時第一回レーテキング調査委員會開會のこと

本會に受領せる書籍類



萬國聯合電氣工藝委員會本部より到來したる

列國電氣工藝委員會委員名簿

一九〇九年萬國電氣工藝委員會年報

白耳義電氣工藝委員會報告

丁抹電氣工藝委員會報告

萬國電氣工藝委員會名稱調査に關する英國及佛國の原案

一九〇九年萬國聯合電氣工藝委員會決算報告

本年八月白耳義國ブラッセル市に於ける萬國聯合電氣工藝委員會準備會議案内  
狀

全會委員寫真一葉

ブラツセル準備會議報告書及獨國工藝委員會提出に係る名稱目錄

明治四拾參年二月創設より全年十月に至る

日本電氣工藝委員會經費精算報告

収入の部

一金九百〇壹圓五拾六錢

内

金貳百圓

芝浦製作所寄附

金百圓

東京電燈株式會社寄附

金百圓

日本電氣協會寄附

金百圓

京都電燈株式會社寄附

金百圓

東京鐵道株式會社寄附

金百圓

大阪電燈株式會社寄附

金貳百圓  
金壹圓五拾六錢

電氣學會出金  
十五銀行預金利子

支出の部

一金五百九拾八圓拾七錢

内

金四百九拾圓參拾六錢

萬國電氣工藝委員會々費本年分

但英貨五拾ポンド換算壹ポンドに付金九圓八拾錢七厘壹參

金五圓

全上爲替料

金拾圓

諸謝金

金貳圓貳拾五錢

備品費

金參拾圓四拾八錢

通信費

金拾壹圓五錢

筆紙墨費

金拾壹圓參拾八錢

旅費

金參拾七圓六拾五錢

雜費

差引

本會記事

金參百〇參圓參拾九錢

十一月へ繰越高

右之通相違無之候

明治四十參年十一月十五日

日本電氣工藝委員會理事 近藤 茂

(第二號)

### 名稱調査報告

名稱調査委員會は第一回に於て本會役員より先づ英國本部へ送附すべき用語を選定し之に譯語を附せられたき旨依頼せられたり依て明治四十三年七月十二日より九月二十三日に至る迄會を重ねること十回出來得るだけ多くの術語を蒐集し別項の方針により其の必要の程度を充分に討議し用語七百十三字を選定し十月四日日本電氣工藝委員會會長に宛て報告せり(本誌に掲載略す)

内五百五十六字は電氣工學術語集より取りたるもの百五十七字は右以外のもの  
右用語選定大体的方針は

一、實用上廣く行はるゝ電氣單位の名稱及重要なる電氣機械器具の名稱は成る可く網羅すること

一、他の學術に屬する言葉にても電氣に密接なる關係を有し且屢々用ひらるゝものは之を掲げ其他普通の字にして電氣工學上特殊の意義を有するもの (Range) の如きは擧ぐることも但し電氣工學上屢々用ひらるゝも普通の字義と全一意義なるものは例へば Connection; Automatic の如き之を省くこと

(第三號)

**RÉSUMÉ OF THE WORK  
OF THE  
UNOFFICIAL CONFERENCE.**

Held at Brussels, August 8, 9, and 10, 1910.

- I. The Conference was opened by Colonel R. E. Crompton, C.B.
- II. Professor Eric Gerard, President of the Belgian Electrotechnical Committee, welcomed the foreign Delegates and Representatives.
- III. The Honorary Secretary, Col. Crompton, read a report on the work and general progress of the Electrotechnical Commission.
- IV. Professor Eric Gerard was elected to preside during the Conference.

**V.—NOMENCLATURE.**

The Honorary Secretary read a report on the subject.

A long discussion took place and ultimately the Conference expressed the desire that the following propositions be submitted to the Electrotechnical Committees:—

- 1° That the list proposed by the German Committee be taken as basis for the next step in the work of Nomenclature. A limited number of fundamental terms may be added to this list.
- 2° That this list be considered by the Committees so that each Committee may draw up definitions corresponding to the terms in the proposed list; the definitions to be drawn up in English and in French and the term corresponding, when it exists, to be given in English and in French and in the language of the country of the respective Committee.
- 3° That the work of the Committees be sent to the Central Office as soon as possible before the 1st March, 1911.
- 4° That the British, French and German Committees should each choose one Delegate; these Delegates should meet between the 1st March and the 1st September, 1911 in order to compare the work mentioned in Paragraph 3, and will do their utmost to prepare a list of agreed definitions. In drawing up this list the international character of a large number of technical terms shall as far as possible be taken into account. This list shall be submitted to the Commission at its next meeting.
- 5° That the extension of the list proposed by the German Committee be reserved. At the same time any Committee desiring to continue the alphabetical lists already commenced shall be at liberty to do so, and to communicate directly with each other upon this subject.
- 6° That in order to ensure the homogeneity and co-ordination of the definitions and of the terms, the French Committee, with the assistance of the Belgian Committee, be requested

to undertake the preparation of a logical list of fundamental ideas in such a manner that one definition leads naturally to the next. These definitions to be gathered into groups, certain leading ideas being taken as the starting point for each group. This list to be presented to the Commission at its next meeting with a view to its being proposed as a basis for the future lists of terms of the vocabulary.

#### VI.—SYMBOLS.

After discussing the proposals of the French Committee the Conference expressed the desire that the following propositions be submitted to the Electrotechnical Committees:—

- 1° That small letters be reserved for the representation of the instantaneous values of electrical quantities which vary with the time.
- 2° That capital letters be reserved for the representation of effective or constant values of electrical quantities.
- 3° That capital letters followed by the subscript "n" be reserved for the representation of the maximum values of periodic electrical quantities.
- 4° That capital script letters be reserved for the representation of magnetic quantities, constant or variable.
- 5° That capital script letters accompanied by the subscript "m" be reserved for the representation of the maximum values of magnetic quantities.



6°. That the following letters be reserved for the representation of the following quantities:—

Electromotive force	...	...	...	...	...	E, e
Electric quantity	...	...	...	...	...	Q, q
Inductance	...	...	...	...	...	$\mathcal{L}$
Magnetic force	...	...	...	...	...	$\mathcal{H}$
Magnetic flux density	...	...	...	...	...	$\mathcal{B}$
Length	...	...	...	...	...	L, l
Mass	...	...	...	...	...	M, m
Time	...	...	...	...	...	T, t

**VII.—DIRECTION OF ROTATION FOR VECTORS.**

This question was brought to the notice of the Conference by the Committee of the United States of America.

The Conference expressed the desire that this question be studied by the Electrotechnical Committees with a view to the preparation of a proposition for the next meeting of the Commission.

**VIII.—RATING OF ELECTRICAL MACHINES.**

After a general exchange of ideas the Conference expressed the desire that the following propositions relating to the power of continuous current machines be submitted to the Electrotechnical Committees:—

- 1°. That the output of electrical generators be defined as the electrical power available at the terminals.
- 2°. That the output of electrical motors be defined as the mechanical power available at the shaft.
- 3°. That both the electrical and mechanical powers be expressed in international watts.

(第四號) **GERMAN ELECTROTECHNICAL COMMITTEES LIST.**

(COPY.)

Abgegebene Leistung bei elektr. Maschinen u. Transformatoren	Output of electrical machines and transformers	Debit (Effet) des machines electr. et des transformateurs
Anker	Armature	Induit
Anlassen	To start	Mètre en marche
Anlauf-spannung	Starting voltage	Voltage de marche à vide
Asynchron-motor	Asynchronous-motor	Moteur asynchrone
Belastungsschwankung	Variation of load	Variation de charge
Bremse	Brake	Frein
Bürste	Brush	Balai
Bürstenbrücke	Brush rocker	Balancier de porte balai

電 氣 機 械 部

Bürstenhalter	Brush holder	Porte balai
Bürstenstellung	Brush position	Calage des balais
Dauerbetrieb	Continuous service	Service permanente
Direkte Kuppelung	Direct coupling	Couplage direct
Drehstrom-transformator	Three-phase transformer	Transformateur triphasé
Drehzahl	Number of revolutions	Nombres des tours
Dynamo	Dynamo	Dynamo
Eisenverlust	Iron-loss	Perte dans le fer
Erregung	Excitation	Excitation
Erreger-maschine	Exciter	Excitatrice
Feld-spule	Field coil	Bobine d'inducteur
Frequenz	Frequency	Frequence
Funken der Bürsten	Brush-sparking	Crachement des balais
Gemischte Schaltung	Series-parallel-connection	Connection compound (mixte)
Generator	Generator	Generateur
Gleichstrom-maschine	Direct current machine	Machine à courant continu
Hysteresis-verlust	Hysteresis loss	Perte par hystérésis
Induktive Belastung	Inductive load	Charge inductive
Induktionslose Belastung	Non-inductive load	Charge sans induction
Intermittirender Betrieb	Intermittent service	Service intermittente
Isolation	Insulation value	Pouvoir isolant
Isolationswiderstand	Insulation resistance	Résistance d'isolement
Isolierfestigkeit	Dielectric strength	Résistance du diélectrique

Isolierung	Insulation	Isolément
Klemmenspannung	Terminal voltage	Voltage aux bornes
Kollektor	Commutator	Collecteur
Komutator	Commutator	Collecteur
Kupferverlust	Copper-loss	Perte dans le cuivre
Kurzschlussanker	Squirrel cage	Court circuit d'induit
Kurzschluss-spannung	Short circuit voltage	Tension de court-circuit
Kurzzeitiger Betrieb	Momentary service	Service passagère
Leerlauf	Free running	Marche à vide
Leistungsfaktor	Power factor	Facteur de puissance
Leistungsschild	Name-plate	Plaque de machine
Lieferungsbedingungen	Conditions of delivery (tender)	Conditions de machine (Cahier de charge)
Luftströmung	Current of air	Courant d'air
Motor	Motor	Moteur
Motor-generator	Motor-generator	Moteur-générateur
Normalleistung	Normal output	Debit normal
Parallel arbeiten	Run in parallel	Marcher en parallèle
Parallel-schaltung	Multiple connection	Connection en parallèle
Prüfspannung	Testing voltage	Tension d'essai
Reibungsverlust	Friction loss	Perte de frottement
Reihen-schaltung	Series-connection	Connection en série
Riemenantrieb	Belt drive	Commande par courroie

電 機 學 標 準

Schleifring	Slip-ring	Bague électrique
Schließung	Slip	Glissement
Sinusförmige E. M. K.	Sine-shaped E.M.F.	F. M. E. sinusoïdale
Spannungsänderung	Regulation of voltage	Variation de tension
Spannung bei Drehstrom	Line voltage	Tension entre phases reliées
Stationäre Temperatur	Steady temperature	Température constante
Sternspannung bei Drehstrom	Star voltage	Tension en étoile
Strassenbahnmotor	Tramway motor	Moteur de tramway
Synchron-motor	Synchronous motor	Moteur synchrone
Temperatur-coefficient	Coefficient of temperature	Coefficient de température
Temperatur-zunahme	Rise of temperature	Augmentation de température
Transformator	Transformer	Transformateur
Uebergangswiderstand	Contact resistance	Résistance de contact
Ueberlastung	Overload	Surcharge
Uebersetzung	Ratio of transformation	Rapport d'un transformateur
Umformer	Rotary converter	Commutatrice
Ventilationsverlust	Air-friction loss	Perte par frottement de l'air
Veränderliche Spannung	Variable voltage	Tension variable
Verlust	Loss	Perte
Versuchsraum	Testing room	Atelier d'essai
Wechselstrom-maschine	Alternator	Alternateur
Wicklung	Winding	Enroulement
Widerstandszunahme	Rise of resistance	Augmentation de résistance

Wirbelstromverlust  
Wirkungsgrad  
Zugeführte Leistung

Eddy current loss  
Efficiency  
Input

Perte par courants de Foucault  
Rendement  
Energie absorbée

September, 1910.

Central Office,  
28, Victoria Street,  
Westminster,  
London.

### RATING.

In those countries in which English is spoken, Electrical Engineers have some considerable time adopted the term "Rating" and the adjective "Rated" in connection with electrical machinery. As these words are not to be found in any dictionary, it has been thought useful to give a short explanation of their meaning. Generally speaking, the term "Rating" is equivalent to the "service recognised" (service prévu). There are different kinds of "Rating" for example, the rating for continuous working is different to that for intermittent working. This expression "continuous working" may be translated by "fonctionnement continu."

The word "Rated" is a qualification, and is used in connection with the service for which the machine is intended.

The precision of the French language does not give rise to any difficulties in the interpretation of such expressions as "puissance normale" and "puissance de surcharge." Unfortunately, however, in English, before the adoption of the word "Rated" the word "Full Load" was employed, and this gave rise to confusion, on account of the interpretation of the word "Full." If, for example, it were impossible to overload a machine, one could then say that the Full Load was identical with the maximum load. Generally speaking, however, most machines are capable of withstanding a certain overload, consequently the power which a machine can give, under ordinary conditions of service, is not strictly speaking the maximum power. The use of the term "Rated Load" (Puissance normale) instead of the term "Full Load" obviates this difficulty.

In England the terms "Rated Load" and "Rated Intermittent Load" have been defined:—

The output of generators and motors for continuous working shall be the output at which they can work continuously for six hours and conform to the prescribed tests, and this output shall be defined as the Rated Load.

The output of motors for intermittent working shall be the output at which they can work for one hour and conform to the prescribed tests, and this output shall be defined as the Rated Intermittent Load.

It should be remarked that the words "normal" and "nominal" are not used in the electrical industry on account of their indefinite meaning, whereas in French these words have a precise meaning and one might distinguish the different services thus:—

電 氣 學 會 雜 誌

1° Puissance nominale--that power for which the machine has been sold (which takes account of the service for which the machine is intended). (The expression "nominal power" if used in English, would raise difficulties because a maker supplying a 10 horse-power motor to work for 10 minutes twice every hour (crane, for example) would probably sell this as a motor of 25 nominal horse power).

2° Rated power--that power which a machine can give under conditions of continuous working without the temperature exceeding certain specified limits.

3° Rated Overload--the maximum power which a machine can give, without deterioration, under certain specified conditions.

In the Statutes of the Commission the word "Rating(s)" has been rendered in French by "classification" but the word "unification" would be a better translation. By "Rating" is also understood the briefest specification. The complete Rating of a machine necessarily specifies the Volts, Amperes, Speed, Heating, etc.

(第五號)

羅 馬 字 表

a.....ア	i.....イ	u.....ウ	e.....エ	o.....オ
ku.....カ	ki.....キ	ku.....ク	ke.....ケ	ko.....コ



su.....	サ	shi.....	シ	slu.....	ス	se.....	セ	so.....	ソ
tao.....	タ	chi.....	チ	tsu.....	ツ	te.....	テ	to.....	ト
na.....	ナ	ni.....	ニ	nl.....	ヌ	ne.....	ネ	no.....	ノ
ha.....	ハ	hi.....	ヒ	fu.....	フ	he.....	ヘ	ho.....	ホ
ma.....	マ	mi.....	ミ	ml.....	ム	me.....	メ	mo.....	モ
ya.....	ヤ	(yi).....	イ	yu.....	ユ	(ye).....	エ	yo.....	ヨ
ra.....	ラ	ri.....	リ	ru.....	ル	re.....	レ	ro.....	ロ
wa.....	ワ	(wi).....	キ	(wu).....	ク	(we).....	ケ	wo.....	コ
gu.....	ガ	gi.....	ギ	gu.....	グ	ge.....	ゲ	go.....	ゴ
za.....	ザ	ji.....	ジ	zu.....	ズ	ze.....	ゼ	zo.....	ゾ
da.....	ダ	ji.....	ヂ	zu.....	ヅ	de.....	デ	do.....	ド
ha.....	ハ	bi.....	ビ	bu.....	ブ	he.....	ヘ	ho.....	ホ
pa.....	パ	pi.....	ピ	pu.....	プ	pe.....	ペ	po.....	ポ
kyu.....	キヤ	kyu.....	キユ	kyu.....	キユ	kyo.....	キョ	kyo.....	キョ
sha.....	シヤ	shu.....	シュ	shu.....	シュ	sho.....	ショ	sho.....	ショ
cha.....	チャ	chu.....	チュ	chu.....	チュ	cho.....	チョ	cho.....	チョ
nya.....	ニヤ	nyu.....	ニユ	nyu.....	ニユ	nyo.....	ニョ	nyo.....	ニョ
hya.....	ヒヤ	hyu.....	ヒユ	hyu.....	ヒユ	hyo.....	ヒョ	hyo.....	ヒョ

本會記事

四百三十一

電 氣 學 會 雜 誌

mya.....	ミヤ	myu.....	ミユ	myo.....	ミヨ
rya.....	リヤ	ryu.....	リュ	ryo.....	リヨ
gya.....	ギヤ	gyu.....	ギユ	gyo.....	ギヨ
ja.....	ジャ	ju.....	ジュ	jo.....	ジョ
ja.....	ヂヤ	ju.....	ヂユ	jo.....	ヂヨ
bya.....	ビヤ	byu.....	ビユ	byo.....	ビヨ
pya.....	ピヤ	pyu.....	ピユ	pyo.....	ピヨ
kwa.....	クラ	.....	.....	.....	.....
gwa.....	グワ	.....	.....	.....	.....
h.....	ン	.....	.....	.....	.....

(備考) 尚此外左記の如き羅馬字書方あり

- 1) 明治三十三年十一月五日官報(五千二百四號)に記載の羅馬字書方調査報告
- 2) 理學博士田九卓郎氏著 "Romazi-Bun no Kakikata" (三省堂發行)及日本のローマ字社發行の「まじひとらげいこ」

(第六號) 日本電氣工藝委員會規則

第一條 本委員會は電氣學會に屬し機械器具の名稱及レーテキングの統一に關する諸

種の事項を調査するを目的とす

第二條 本委員會は日本電氣工藝委員會 (Japanese Electro-technical Committee) と稱し事務

所を東京市京橋區三拾間堀三丁目六番地電氣學會事務所内に置く

第三條 本委員會は千九百八年十月制定せられたる萬國聯合電氣工藝委員會規程を

承認し該會に加盟す

第四條 本委員會は毎年一月電氣學會評議員會に於て電氣學會員若くは其會員外よ

り改選す

第五條 本委員會の經費は當分電氣學會其他の寄附金を以て支辨す

第六條 本委員會に左の役員を置く

一、會 長 一 名

二、副會長 二 名

三、理 事 一 名

第七條 役員は毎年一月委員の互選に依り改選す

第八條 會長は一切の會務を主宰し議事あるときは議長とあり議場を整理す

副會長は會長を輔佐し會長事故あるときは其職務を代理す

本會記事

第九條

理事は議事録、事業報告及往復文書の編纂并金銭出納其他の庶務を掌り且本委員會所有の物件を保管す

第十條

役員會に於て必要ありと認むるとき又委員四分の一以上の請求あるときは委員總會を開く

第十一條

本委員會の議決及委員會規則の修正は多數決に依る

第十二條

本委員會は必要に應じ本委員若は其以外より特別委員を選定し之に調査事項の一部を委託することを得但特別委員會に於て定めたる事項は更に本委員會の審議に附すべきものとす

○名稱調査委員會會合

○明治四十三年十月三十一日澁澤、藤田、中村、中山、鈴木の各委員會合し術語集増補をふせり

○全十一月十一日澁澤、中山、鯨井、鈴木の各委員會合し術語集増補をふせり

○全十一月十六日澁澤、中村、中山、藤田、鈴木の各委員會合し術語集増補をふせり

○明治四十三年十一月二十九日名稱調査委員會を開き總會の決議に基き獨逸提案の文字に定義を下すこゝに着手せり中村、納富、鯨井、澁澤の各委員出席せり

○全十二月五日納富、澁澤の各委員出席し名稱調査會を開きたり

○全十二月十五日中村、納富、鯨井、澁澤の各委員出席し名稱調査會を開きたり

○發電機、電動機及變壓器レーテング調査委員會合

○十一月二十八日(月曜日)午後五時より發電機、電動機及變壓器レーテング調査委員會を開き藤岡、山川、兩副會長、近藤理事、調査委員鳳秀太郎君、立原任君、藤本五郎君、中原岩三郎君、青柳榮司君、三根正亮君、澁澤元治君、廣部徳三郎君出席し左の事項を決議せり

一、委員長に中原委員を推薦すること

一、幹事に近藤理事及澁澤委員を推薦すること

一、發電機、電動機及變壓器レーテングに關し調査したる事項は萬國聯合電氣工藝委員會に於て決定せらるゝ迄本邦レーテングの標準として採用せんことを建議すること

一、回轉變流機を本調査事項中に入るゝこと

一、レーテング調査事項を左の通り定め逐次審議すること

(イ) 電 壓

- (ロ) 周波數
- (ハ) 標準の太さ及回轉數
- (ニ) 出力の定義及其種類
- (ホ) 温度の上昇
- (ヘ) 絶縁試験(高壓測定の標準)
- (ト) 過負荷